

Horno de Gas

Manual de Operación

Antes de usar, lea este manual de operación a detalle para ayudarlo a operar la máquina de manera correcta y eficiente.

1. Especificaciones Técnicas

Modelo	Medidas (mm) (L×A×A)	Temperatura (°)	Voltaje (V / Hz)	Potencia (W)	Peso (kg)
HGO-11	810×890×650	Temp.-300	220-240/50	50	80
HGO-12	1330×890×650	Temp.-400	220-240/50	50	135
HGO-24	1330×890×1430	Temp.-400	220-240/50	100	160
HGO-36	1330×890×1660	Temp.-400	220-240/50	150	320
HGO-39	1760×890×1660	Temp.-400	220-240/50	150	390

Nota: No hay ningún informe adicional de cambios sobre los datos técnicos.

2. Instalación

Coloque el horno en un lugar con buena ventilación. Fije el tubo de metal que se conecta al exterior en la parte posterior de la entrada de descarga de gas del horno, para que pueda descargar eficientemente el humo del aceite al exterior al momento de hornear. Además, instale el extractor en un lugar adecuado para hacer que el aire circule en el interior y evitar ser envenenado por monóxido de carbono.

1. El enchufe de la fuente de alimentación debe insertarse en un enchufe de 220V para fines especiales con función de dispositivo de protección a prueba de fugas y sobrecarga (voltaje entre 220V-240V).
2. Conecte el gas LP (horno de cocción con tubo de caucho y válvula de presión reductora del envase de gas). Mantenga una distancia de 2.5m entre el envase de gas y el horno. Cerciórese de la seguridad del área de transición de gas para evitar fugas (use agua con jabón para probarlo antes de usarlo). No coloque productos peligrosos e inflamables alrededor del horno.
3. Mantenga el lado derecho del horno a una distancia superior a 300 mm de la pared, y la parte posterior y el lado izquierdo deben mantenerse a 200 mm de la pared. Cambie el tubo y la válvula de seguridad al menos una vez al año.

Observación: En un entorno de trabajo de tan alta temperatura, está prohibido utilizar el tubo de escape de plástico (se sugiere usar un tubo de escape de aluminio 0150). El fabricante no se hace responsable de los daños derivados de la interrupción del servicio.

3. Operación

1. En la pantalla del tablero, si aparece “OFF” u “O” significa desconexión de energía; “ON” o “I” significa conexión de energía.
2. En primer lugar, encienda el interruptor de la fuente de alimentación y el gas LP. En segundo lugar, configure el controlador de la pantalla del tablero en "O". En tercer lugar, encienda el interruptor de suministro de energía de cada capa. Para mayor seguridad al primer encendido, abra la puerta del horno con anticipación. Después de terminar el encendido, puede cerrar la puerta del horno.

3. En el sentido de las agujas del reloj, gire la perilla del termostato para configurar la temperatura. Cuando el piloto de calentamiento se ilumina en verde, el horno comienza a calentar. Cuando se alcanza la temperatura establecida, puede extinguir el fuego automáticamente, y la luz roja se encenderá, lo que explica que la calefacción se ha detenido. Mientras la temperatura del interior del horno sea más baja que la temperatura establecida, el horno comenzará a encenderse nuevamente y lo mantendrá constante. Repitiendo continuamente este proceso, el horno podrá mantener la temperatura establecida.
4. Después de ajustar la temperatura, si el horno no se enciende después de tres intentos, provocará que la válvula solenoide se detenga, se emita una alarma y se encienda la luz roja. En este caso, debe abrir la puerta del horno y apagar la fuente de alimentación en la pantalla del termostato. Después de 30 minutos más tarde, intente encender la fuente de alimentación y verifique el encendido.
5. Después de la ignición, inspeccione la llama.
 - a. Si la llama es de color verde claro, se muestra normal y ardiendo por completo.
 - b. Si la llama es roja y verde oscuro, significa que la quema no es tan completa.
 - c. Si la llama se mueve, muestra que el viento es demasiado fuerte.

Observación: si la llama se muestra anormal, debe ajustar el ventilador hasta que el marco se normalice. La entrega de viento adecuada puede traer el efecto perfecto del marco y la cocción.

6. Si elige la función de control automático de temperatura, gire la perilla del termostato para configurar la temperatura de horneado. También está disponible el horneado programado. Puede configurar el tiempo de horneado según sus requerimientos. Cuando se emite una alarma, el horno deja de calentar. Gire el interruptor de tiempo a "OFF", y la alarma se detiene.
7. Jalando la barra de tensión se abre el puerto de escape. Y al empujarla se cierra la entrada de ventilación.
8. Termine de hornear, gire la perilla del termostato y vuelva a ajustar la temperatura a "O". Por seguridad, recuerde apagar la fuente de alimentación del horno y el gas LP antes de salir.

Nota:

1. Esta máquina solo es adecuada para usar con gas LP. Debido a que se usa fuego para calentar, está prohibido usar aceite para hornear y freír alimentos para evitar un accidente de incendio causado por el aceite caliente. El fabricante no se hace responsable de los daños derivados de la interrupción del servicio. No se acueste ni invierta al colocar el envase del gas LP.
2. No lo invierta para colocar el envase del gas LP.
3. No use la válvula de compresión media.

Observación especial: ajustar el tamaño del puerto de escape puede ayudar a la combustión del fuego de cocción.

4. Mantenimiento

1. Después de usar el horno, apague la fuente de alimentación y el interruptor de gas LP. Abra la puerta de escape del horno para expulsar el smog al exterior.
2. Limpie el horno por dentro y por fuera para poder observar a través del cristal.

3. Revise el cable de alimentación y las tuberías de gas LP con frecuencia. Cuando encuentre roturas o grietas, cámbielos inmediatamente.

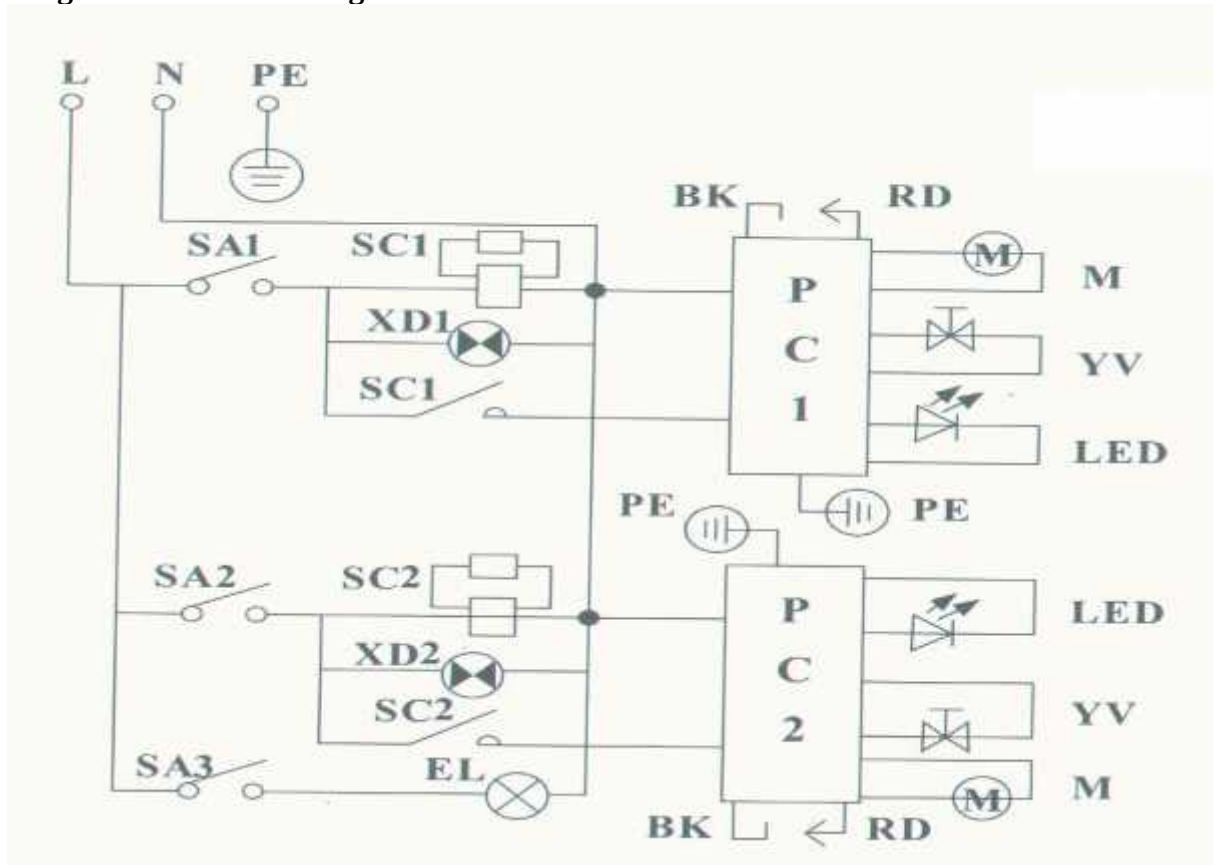
Advertencia: Está prohibido limpiar el horno con agua o algún líquido corrosivo.

Advertencia: Tenga cuidado con la electricidad; el horno debe mantenerse conectado a tierra de manera constante.

5. Reparación y solución

Rotura	Razón	Solución
El fuego se apaga 10 segundos después del encendido y la alarma está funcionando.	1. La aguja de inducción está en la dirección incorrecta. 2. La aguja de inducción está rota. 3. El controlador de encendido está roto.	1. Regule la aguja para mantenerla a una distancia entre 3 y 5 mm del tubo de ignición. 2. Cámbiela por una nueva. 3. Reemplace el controlador.
El fuego no se puede encender, pero hay una pequeña chispa y un olor a gas.	1. El aire se desborda, especialmente en los días fríos. 2. El gas LP está agotado o hay falta de presión. 3. La válvula reductora de presión, la válvula solenoide o la boquilla de cobre están bloqueadas por algo. 4. El volumen de gas no es suficiente.	1. Ajuste el ventilador para controlar el viento hasta que el fuego se vuelva normal. 2. Cambie el envase de gas o sumérjalo en agua caliente a unos 80°C. 3. Desmonte la válvula reductora, la válvula solenoide y la boquilla de cobre para limpiarlas. 4. Agrandar el flujo de aire.
La llama está apagada y hay alarma durante la cocción.	1. La presión del aire de gas LP no es suficiente o se ha agotado. 2. La electricidad no está bien conectada. 3. El encendedor está dañado. 4. El ventilador no funciona.	1. Cambie el envase de gas o sumérjalo en agua caliente a unos 80°C. 2. Conecte bien la electricidad. 3. Reemplazarlo por uno nuevo. 4. Si encuentra la llama ancha y amarilla, reemplace el ventilador por uno nuevo del mismo tamaño.

Diagrama del horno de gas



SA1, SA2, SA3----- Interruptor en forma de barco

SC1, SC2----- Medidor de control de temperatura para el fuego superior e inferior.

EL----- Iluminación.

PC1, PC2----- Controlador principal para el fuego superior e inferior (encendedor)

M----Ventilador

YV----- Válvula de gas magnética

LED----- Diodo emisor de luz

BK----- Línea de inducción de plasma de llama (negra)

RD----- Línea de encendido de alta presión (roja)

XD1, XD2----- Luz indicadora