

## FICHA TÉCNICA

# CARRO CALENTÓN DE ALIMENTOS DOBLE ELÉCTRICO.

**MODELO: HW-22-21**

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

- CUERPO EN ACERO INOXIDABLE CON AISLAMIENTO.
- 22 PARRILLAS DE ALAMBRÓN CROMADO.
- 2 PUERTAS ABATIBLES.
- CONTROL DE TEMPERATURA AJUSTABLE DE 35° A 85°C.
- BOTÓN ON/OFF, TERMÓMETRO Y FOCO PILOTO.
- CIRCULACIÓN DE AIRE CALIENTE POR RESISTENCIA ELÉCTRICA 2.2 KW A 120 V / 60 HZ / 220 V / 60 HZ (CHECAR EXISTENCIAS).
- CHAROLA EVAPORADORA DE AGUA.
- PROTECTORES AHULADOS CONTRA CHOQUES.
- 4 RUEDAS DE 6", 2 CON FRENOS.
- PESO NETO DE 280 KG.
- MEDIDAS EXT: 144 X 94 X 176 CM.
- MEDIDAS INT: 127.5 X 63 X 144 CM.

